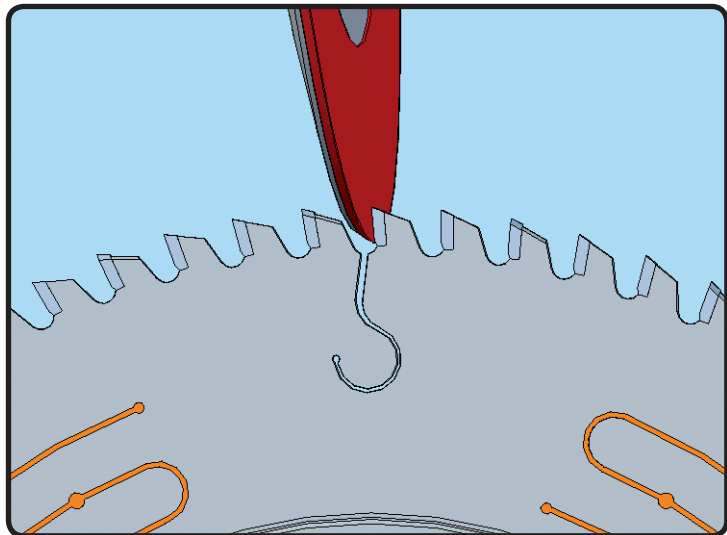


Instrucciones para el reafilado

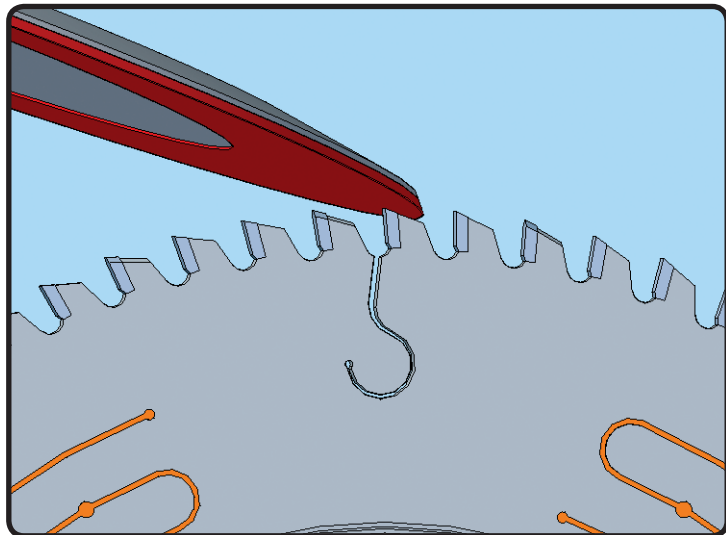
de las láminas trapezoidales serie 281 - 282 - 295

Las sierras deben afilarse apenas hayan comenzado a perder filo cortante, respetando los ángulos originales de los dientes. Transporte las sierras en el embalaje original y manéjelas con cuidado. Para el reafilado, utilice las muelas apropiadas conservando una refrigeración abundante. Antes de volver a afilar es necesario limpiar bien las sierras utilizando el producto CMT Fórmula 2050, retirando las colas y resinas pegadas al cuerpo. **NUNCA AFILE LOS LATERALES DE LOS DIENTES!**



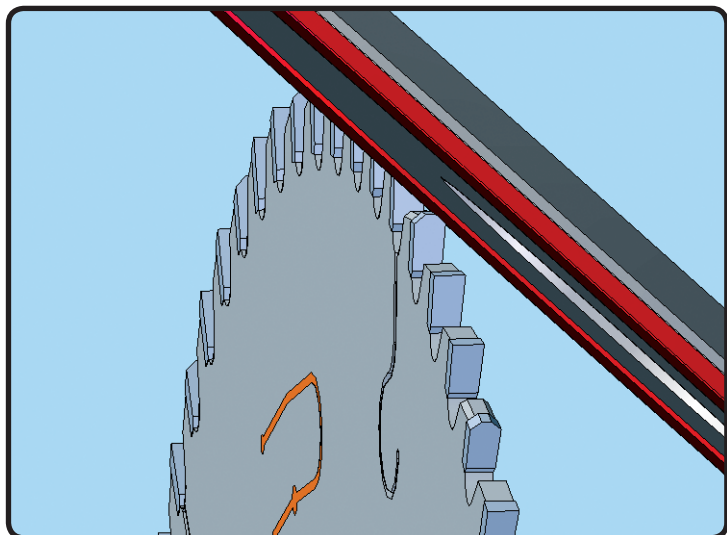
FASE 1. ÁNGULO DE CORTE (PECHO)

Rotación de la muela: Rpm 3000
Extracción: 0.10 mm
Velocidad de avance: 4mm/seg.
Muela de diamante tipo: D46 | 125 | K850 RA
Afilar siempre en dirección de arriba hacia abajo (nunca de abajo hacia arriba)



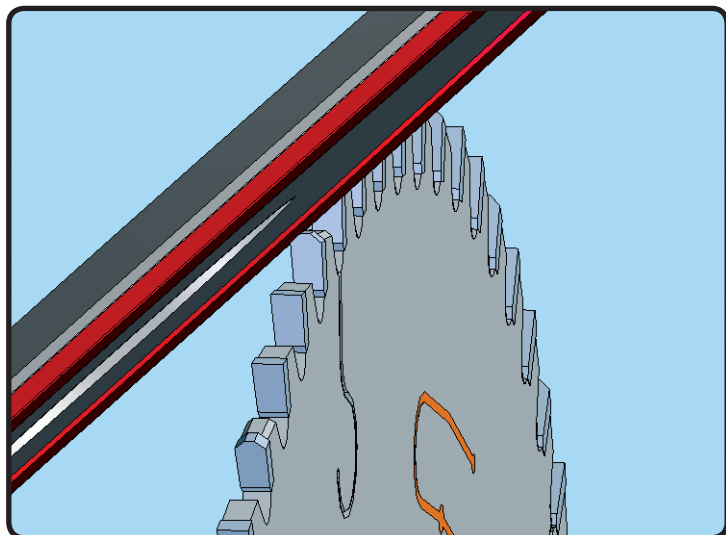
FASE 2. ÁNGULO DE CORTE POSTERIOR (CABEZA)

Rotación de la muela: Rpm 3000
Extracción: 0.10mm
Velocidad de avance: 4mm/seg.
Muela de diamante tipo: D126/D54 | 125/75K | 450RA



FASE 3. ÁNGULO DE CORTE POSTERIOR (CHAFLÁN DERECHO)

Rotación de la muela: Rpm 3000
Extracción: 0.10mm
Velocidad de avance: 4mm/seg.
Muela de diamante tipo: D126/D54 | 125/75K | 450RA



FASE 4. ÁNGULO DE CORTE POSTERIOR (CHAFLÁN IZQUIERDO)

Rotación de la muela: Rpm 3000
Extracción: 0.10mm
Velocidad de avance: 4mm/seg.
Muela de diamante tipo: D126/D54 | 125/75K | 450RA

Los dibujos no son en escala.

www.cmtorangetools.com - www.cmtusa.com

© C.M.T. Utensili S.p.A.

©: CMT, los logos CMT, CMT ORANGE TOOLS y el color anaranjado del revestimiento de la superficie de las herramientas son marcas registradas de C.M.T. UTENSILI S.P.A.

CMT ORANGE
TOOLS®